



C1413-WP

缠绕用 190°C固化 氰酸酯树脂

产品类型

单组份、低黏度，高耐热氰酸酯树脂体系。

应用范围

●缠绕制品

规格与包装

单组分包装，树脂使用铝箔盒进行包装，规格为2.0Kg/盒。

保质期

-18°C贮存期为6个月。

固化制度

模压工艺:1-3°C/min 速率升温, 模具温度达到100°C后, 之后保温120min后合模, 合模后继续保温60min, 按照: 120°C/60min~150°C/2h~190°C/3h进行固化, 模具温度降至40°C以下脱模。

注意

胶液从冰柜中取出后, 需恢复至环境温度后才可启封使用。

操作温度在(18-26)°C, 相对湿度≤60%。

产品简介

C1413-WP 缠绕用 190°C 氰酸酯树脂是以氰酸酯树脂为主体制备的高耐温缠绕用氰酸酯树脂体系, 该树脂在 190°C 温度下固化, 在 80°C 下具有良好的工艺性, 能够确保纤维束在高速缠绕过程中被充分浸透, 适用于湿法缠绕成型工艺, 可用于高精度桁架杆、航空航天结构件。

- 单组份配置, 稳定性好
- 黏度低, 工艺性好
- 力学性能好

产品基本特性

性能	指标
外观	浅黄色半固体
黏度 (70°C)	0.17~0.27 Pa·S

浇铸体力学性能

性能	典型值	测试标准
拉伸强度/MPa	73.84	GB/T 2567-2021
拉伸模量/GPa	3.56	
断裂伸长率/%	2.73	
弯曲强度/MPa	137.28	
弯曲模量/GPa	3.79	GB/T 33061.11-2
玻璃化转变温/°C	205.8	

碳纤维/C1413-WP 缠绕单向板力学性能

测试项目	标准	T700 级	T800 级
0°拉伸强度/MPa	GB/T 3354-2014	1860	2045
0°拉伸模量/GPa		140.7	162.8
90°拉伸强度/MPa		35.9	42.3
90°拉伸模量/GPa		8.61	8.99
0°压缩强度/MPa	GB/T 3856-2005	1014	1098
0°压缩模量/GPa		112.4	140.7
90°压缩强度/MPa		173.5	197.4
90°压缩模量/GPa		8.4	9.19
弯曲强度/MPa	GB/T 3356-1999	1814	1684
弯曲模量/GPa		139.3	142.8
层间剪切/MPa	JC/T 773-1996	81.8	86.6

配置操作

将恢复至环境温度的胶液置于 100°C 烘箱中加热 30min, 确保胶液完全化开后使用, 使用时控制胶槽温度为 80±3°C, 胶液使用时间 2h。

