



E5616

缠绕用 150°C固化 环氧树脂

产品类型

双组份、低黏度，高耐热环氧树脂体系。

应用范围

● 缠绕制品

规格与包装

双组份包装, 5Kg 以上供应。

贮存期

室温贮存期为 12 个月。

贮存

树脂在阴凉、避光、干燥处密封保存，远离热源、火源。

固化制度

模压工艺：
85°C/120min+110°C/120min+135°C/120min+150°C/180min 固化结束后，随炉冷却至 50°C 以下再进行脱模。

操作温度

操作温度 (18-26) °C，
相对湿度 ≤60%。

产品简介

E5616 缠绕用 150°C固化环氧树脂是通过环氧树脂、改性剂优化制备的缠绕通用型环氧树脂体系，该树脂在室温下具有良好的工艺性，能够确保纤维束在高速缠绕过程中被充分浸透，适用于碳纤维、玻璃纤维湿法缠绕成型工艺，适用于发射筒等大型产品缠绕。

- 双组份配置，稳定性好
- 黏度低，工艺性好
- 力学性能好

产品基本特性

性能	指标	
外观	A 组分	浅黄色液体
	B 组分	深棕色液体
混合后黏度 (25°C)	/	(1.2~1.8)Pa·S

浇铸体力学性能

性能	典型值	测试标准
拉伸强度/MPa	58.80	GB/T 2567-2021
拉伸模量/GPa	3.52	
断裂伸长率/%	2.27	
弯曲强度/MPa	116.7	
弯曲模量/GPa	3.31	GB/T 33061.11-20
玻璃化转变温/°C (DMA 法)	134.6	

碳纤维/E5616 缠绕单向板力学性能

测试项目	标准	T700 级
0°拉伸强度/MPa	GB/T 3354-2014	1815
0°拉伸模量/GPa		138.4
90°拉伸强度/ MPa		34.8
90°拉伸模量/ GPa		8.59
0°压缩强度/ MPa	GB/T 3856-2005	1027
0°压缩模量/ GPa		116.9
90°压缩强度/ MPa		175.8
90°压缩模量/ GPa		8.5
弯曲强度/ MPa	GB/T 3356-1999	1675
弯曲模量/ GPa		138.4
层间剪切/MPa	JC/T 773-1996	73.7

配置操作

A、B 组分按照 A:B=4:1 的重量比配胶，充分搅拌均匀。将混合后的树脂静置 10-15 分钟，或在真空脱泡柜中处理，以消除搅拌带入的气泡。使用时控制胶槽温度为 40±3°C，胶液使用时间 4h。

