



E9524

RTM 真空导入

环氧树脂

产品类型

具有低黏度，适用于液态成型工艺的低温或快速固化环氧树脂体系。

应用范围

- 真空灌注工艺
- RTM 工艺
- 缠绕制品

规格与包装

双组分包装，5Kg 以上供应。

贮存期

室温贮存期为 12 个月。

注意

操作温度 (18-26) °C，相对湿度 ≤60%。

产品简介

RTM 真空导入树脂是环氧类低温固化树脂体系，该树脂可在 (70-80) °C 温度下固化或在 150°C 下 30min 快速固化，在室温下具有良好的工艺性，适用于真空灌注工艺、RTM 工艺、小型制品缠绕工艺。

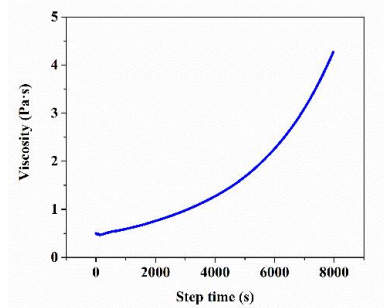
产品特性

- 低温或快速固化
- 力学性能较好
- 粘度低，工艺性好

树脂性能

性能	指标	
外观	A 组分	浅黄色液体
	B 组分	无色透明液体
混合后黏度 (mPa·s, 25°C)	0h	181
混合后黏度 (mPa·s, 25°C)	1h	292
混合后黏度 (mPa·s, 25°C)	2h	496

恒温流变曲线 100°C



浇铸体力学性能

性能	典型值
拉伸强度/MPa	71.16
拉伸模量/GPa	3.54
断裂伸长率/%	3.43
弯曲强度/MPa	106.44
弯曲模量/GPa	3.95
玻璃化转变温度/Tg	204.7

层合板 (±45°) 性能

性能	典型值
拉伸强度/MPa	116.9
拉伸模量/GPa	19.1
压缩强度/MPa	182.8
压缩模量/GPa	19.2
弯曲强度/MPa	217.0
弯曲模量/GPa	14.9

操作及固化

1、胶液配制及适用期

A、B 组分按照 A:B=100:35 的重量比配胶，充分搅拌均匀。配好的胶液在室温下的适用期不低于 2h。

2、固化制度

温度 80°C 固化时，固化时间不少于 3h；温度 120°C 固化时，固化时间不少于 1h；温度 150°C 固化时，固化时间不少于 30min。

